

## Gama Estándar

NOVEDAD  
Depósito en  
DÚPLEX  
2205



## ECOHEAT

EH160

EH200

EH260

La nueva gama Ecoheat se presenta como un nuevo sistema eficiente y renovable para la producción de ACS.

Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 60 °C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada.

Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.



Ahorro energético de hasta un 60%



Energía de origen renovable y eficiente



Diseñado para reducir los tiempos de instalación



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor



Pantalla LCD táctil con dígitos a 2 colores



Condensador de aluminio alrededor del depósito



Permite deshumidificar y enfriar espacios



Depósito en Acero Inoxidable de la máxima calidad: Dúplex 2205



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas



Desinfección automática anti-legionella

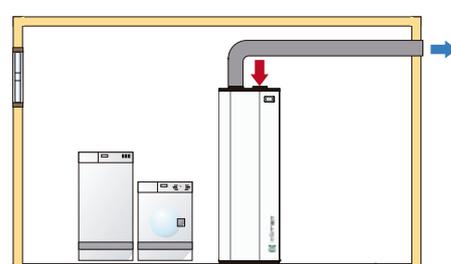
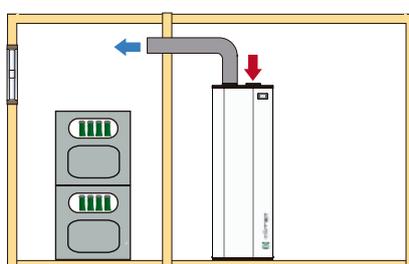
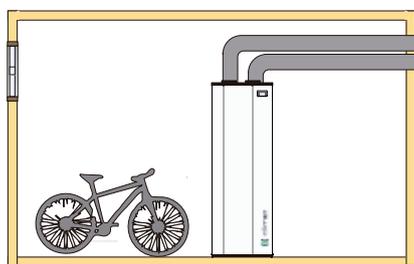


Fabricado en UE. Componentes 100% europeos



Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label

## Modos de instalación



## Controlador Avanzado



### Modos de funcionamiento

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS..

### Otras características:

- Pantalla táctil
- Fácil manejo y aprendizaje
- **Desinfección Antilegionella:** Automáticamente realiza un choque térmico para eliminar cualquier posibilidad de proliferación de la bacteria.
- Bloqueo de pantalla
- Alarmas específicas para cualquier anomalía en el funcionamiento

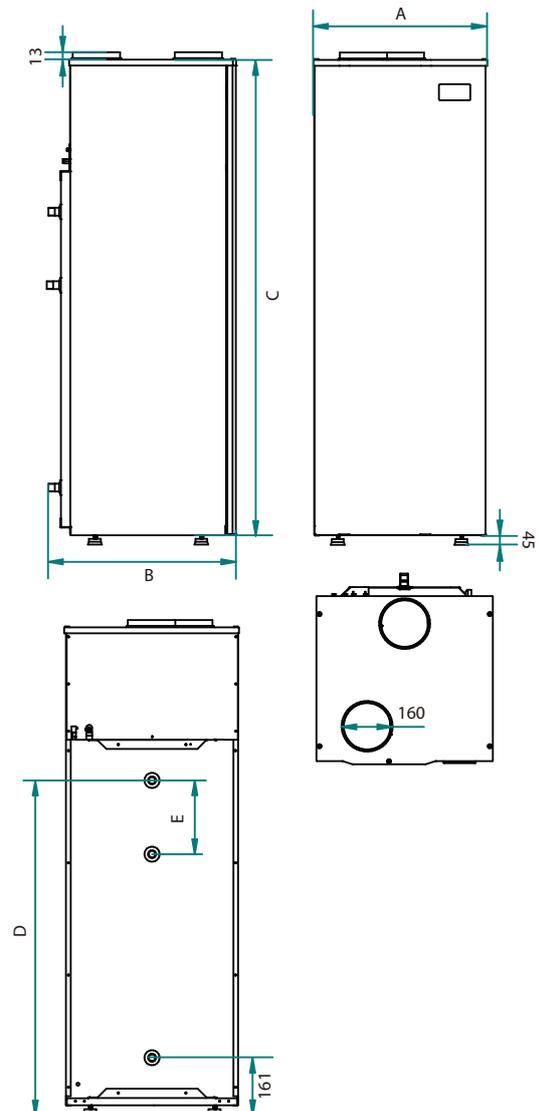
### Compatible con instalaciones Fotovoltaicas



El equipo dispone de conexión con el inversor de la instalación para su puesta en marcha automática cuando existe exceso de energía en la instalación. El exceso se acumula en forma de agua caliente sanitaria gratuita.

## Datos Técnicos

Depósito	EH160	EH200	EH260
Capacidad, L	160	200	260
Presión máxima de servicio, bar	6		
<b>Datos de bomba de calor</b>			
Clase energética	A	A	A
Perfil de carga	L	L	XL
Potencia térmica (1), W	1841		
Potencia eléctrica absorbida (1), W	496		
COP (1), W	3,7		
Potencia térmica (2), W	1127		
Potencia eléctrica absorbida (2), W	407		
COP (2), W	2,8		
Mínima temperatura del aire, °C	5		
Máxima temperatura de agua BdC, °C	60		
Máxima temperatura agua resistencia,	62		
Gas refrigerante	R134a		
<b>Datos eléctricos</b>			
Alimentación eléctrica V/ph/Hz	230 / 1 / 50		
Potencia resistencia eléctrica, W	1500		
Potencia máxima absorbida, W	2100		
<b>Conexiones</b>			
Entrada/ Salida / Recirculación agua, pulg	3/4		
Diámetro conexión aire, mm	160		
Salida de condensados, pulg.	1/2		
<b>Dimensiones</b>			
A, mm	585	585	585
B, mm	587	587	587
C, mm	1297	1527	1945
D, mm	852	1102	1427
E, mm	122	222	222
Peso, kg	95	109	126



Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C  
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55°C